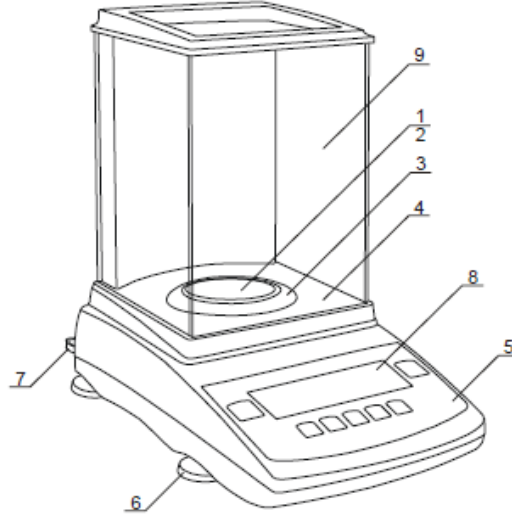


YOĞUNLUK MODUNUN KULLANILMASI (DENSİTY MODE)

Terazinizi ilk defa kuruyorsanız, ilk olarak teraziyi tartım amaçlı kullanıma uygun şekilde kefe ve kefe altına takılan aparatlar ile aşağıdaki gibi uygun şekilde kurulumunu yapınız.

Terazi görünümü;

- 1 – Metal kefe
- 2 – Kefe düzeneği
- 3 – Kefe çevreleyicisi
- 4 – Taban koruyucu



Teraziyi Yoğunluk Tayini İşlemi İçin Hazırlama “CAL t – C”:

1. Normal tartım kefesini üzerindeki aşağı ok tuşuna 2 kez basın ve kalibrasyon işlemini tamamlaması için ana ekrana(0.00...) dönmesini bekleyin.
2. Kalibrasyon işlemi bittikten sonra **-MENU-** tuşuna basın “SEtUP” yazısı gelince **-T-** tuşuna basın, çıkan seçeneklerden “CALİb” seçeneği gelince tekrar **-T-** tuşuna basın.
3. “CAL tM” seçeneği gelince **-T-** tuşuna basın çıkan seçeneklerde “OFF” yazısı gelince **-T-** tuşuna basın, “CAL C” seçeneği gelince **-T-** tuşuna basın.
4. **MENU** tuşuna basın ve ana ekrana gelin.

Density Modunu Aktifleştirmek İçin:

NOT: Menü içerisinde programlar arası dolaşmak için **-0-** tuşu veya alt üst şeklinde yer alan ok döngüsü tuşu ile gezinebilirsiniz. Siz herhangi bir ilerleme tuşunu kullanmazsanız sistem otomatik olarak menü içerisinde gezinecektir.

1. **-MENU-** tuşuna basın ve “SEtUP” yazısı gelince **-T-** tuşuna basın,
2. Gelen ekranda “MEnu” yazınca **-T-** tuşuna basın,
3. Çıkan seçeneklerde dEnSİty ibaresini görünce **-T-** tuşuna basın ve sol tarafında baloncuk işareti çıkmasına dikkat edin.
4. Baloncuk simgesi görüldüğünde density modunuz aktif hale gelmiştir.

Katı Yoğunluk Tayini Ön Ayarlarının Yapılması:

Önemli: Katı yoğunluk parçalarının takılması gerekmektedir!

Ana ekranda 0.00...’lar görünürken **MENU** tuşuna basın “dEnSltY” yazısı çıktığında **-T-** tuşuna basın ve menünün içerisine giriş yapın. Aşağıdaki seçenekler çıkacaktır.

- dEn oFF : mod kapalı
- dEn on : mod açık

Yoğunluk modunun kullanılabilmesi için “dEn on” seçeneği geldiğinde **-T-** tuşuna basın, çıkan seçeneklerden (aşağıda belirtilmiştir) istediğinizi seçmek için **-T-** tuşuna basın.

- SOLId: katı yoğunluğu hesaplamak için
- LIQUId: sıvı yoğunluğu hesaplamak için

SOLId seçeneği seçilirse; karşımıza gelen ekranda yoğunluk kitinin içerisinde çıkan beherin içerisine koyduğumuz sıvı ürünün ne olduğunu seçmemiz gerekir. Bu seçeneklerden su ve alkol değeri otomatik olarak karşımıza geliyor özel bir sıvı maddemiz var ise bu ürünün yoğunluğu elle girmemiz gerekir. Seçenekler aşağıdaki gibi menü içerisinde çıkacaktır, beherin içerisindeki ürünü seçmek için **-T-** tuşuna basın.

- H2O: Su
- EthAnOL: Standart Alkol
- othEr: Yoğunluğunu elle gireceğimiz sıvı bir ürün

H2O ve EthAnOL, seçenekleri seçilir ise karşınıza gelen ekranda sıvının sıcaklığının girilmesi gerekir, bu kısımda kitin içerisinden çıkan derece ile sıvının sıcaklığını ölçün ve **-0-** tuşu ile rakam yazıp, **-T-** tuşu ile basamak atlayıp, **Print** tuşu ile(-0- tuşunun sağındaki tuş) ondalık nokta koyarak gerçekleştirebilirsiniz. Sıcaklığı girdikten sonra **MENU** tuşuna basın.

OthEr, seçeneği seçilir ise karşınıza gelen ekranda sıvı maddenizin yoğunluğunu yazmanız gerekecek bu işlemi **-0-** tuşu ile rakam yazıp, **-T-** tuşu ile basamak atlayıp, **Print** tuşu ile(-0- tuşunun sağındaki tuş) ondalık nokta koyarak gerçekleştirebilirsiniz. Girilen değeri onaylamak için **MENU** tuşuna basınız.

Eğer sıvı ürünün yoğunluğunu bilmiyorsanız aşağıda belirtildiği gibi sıvı yoğunluğu modunda (LIQUId) tarif edildiği gibi sıvı ürünün yoğunluğunu bulabilir ve sonrasında burada istenilen değeri girebilirsiniz.

İşlem devamı, H2O,EthAnOL ve OthEr seçeneklerinden birini seçtiniz, değerleri girdiniz ve –MENU- tuşuna bastınız. Ekranda “PrESS tArE” yazısı çıkacaktır, yoğunluk kitinin katı parçaları takıldıktan sonra **-T-** tuşuna basın ana ekrana döneceksiniz.

Tartım askısının üst tarafında ilk olarak ürününüzü tartın stabil olduktan sonra –Print- tuşuna basın (-0- tuşunun sağındaki tuş) “M 1” yazısı gelecek ve ana ekrana geri dönecek, yoğunluğunu hesaplayacağınız katı maddenin sıvı dolu beherin içerisinde yer alan tartım kefesinin üzerine bırakın stabil olduktan sonra **-Print-** (-0- tuşunun sağındaki tuş) tuşuna basın “M 2 – result” yazısı görünecek ve ekrana sonuç çıkacak. Tekrardan işlemi tekrarlamak için **-Print-** tuşuna basıp “Press tArE” yazdıktan sonra **-T-** tuşuna basmanız yeterlidir.

Sıvı Yoğunluk Tayini Ön Ayarlarının Yapılması:

Önemli: İşleme başlamadan önce sıvı dolu beheri, çengelli delikli askıyı çıkarmanız gerekir!

Ana ekranda 0.00...’lar görünürken **MENU** tuşuna basın “dEnSlty” yazısı çıktığında **-T-** tuşuna basın ve menünün içerisine giriş yapın.

Yoğunluk modunun kullanılabilmesi için “dEn on” seçeneği geldiğinde **-T-** tuşuna basın, çıkan seçeneklerden (aşağıda belirtilmiştir) istediğinizi seçmek için **-T-** tuşuna basın.

- SOLId: katı yoğunluğu hesaplamak için
- LIQUId: sıvı yoğunluğu hesaplamak için

LIQUId seçeneği seçilirse; karşımıza gelen ekranda yoğunluk kitinin içerisinden çıkan metal çengelli cam balon poşetinin içerisinde bulunan kağıtta yazan değeri noktalı şekilde girin(4.270) **-0-** tuşu ile rakam yazıp, **-T-** tuşu ile basamak atlayıp, **Print** tuşu ile(-0- tuşunun sağındaki tuş) ondalık nokta koyarak gerçekleştirebilirsiniz. Değeri girdikten sonra **-MENU-** tuşuna basın.

Ekranda “PrESS tArE” yazısı çıkacaktır, yoğunluk kitinin sıvı parçaları takıldıktan sonra **-T-** tuşuna basın ana ekrana döneceksiniz.

Cam balonu sıvı dolu beher olmadan askıya tek basına asın ve stabil olduktan sonra **-Print-** (-0- tuşunun sağındaki tuş) tuşuna basın “M 1” yazısı gelecek ve ana ekrana geri dönecek, yoğunluğunu hesaplayacağınız sıvı ile dolu beheri tartım odasına yerleştirin ve cam balonu sıvının içerisine girecek şekilde askıya asın, stabil olduktan sonra **-Print-** (-0- tuşunun sağındaki tuş) tuşuna basın “M 2 – result” yazısı görünecek ve ekrana sonuç çıkacak. Tekrardan işlemi tekrarlamak için **-Print-** tuşuna basıp “Press tArE” yazdıktan sonra **-T-** tuşuna basmanız yeterlidir.

Yoğunluk Tayini İşlemleri Bittikten Sonra:

1. Teraziyi yoğunluk kiti takılı şekilde kapatmayın.
2. Yoğunluk kiti ile çalışmalarınız gün içerisinde veya ertesi gün devam edecek ve kitin parçalarını cihazdan çıkartmak istemiyorsanız teraziyi kapamamalısınız.
3. Cihazı kapamanız gerekiyor ise yoğunluk kitinin ekipmanları sökülüp asıl ana tartım parçalarının monte edilmesi gerekir.
4. Tartım kefesi ve parçaları monte edildikten sonra aşağı ok tuşuna iki kez basılarak otomatik kalibrasyon yaptırmanızı tavsiye ederiz(yaklaşık 45-55sn.).
5. Cihaz kullanım sırasında veya ilk açılışta Err C09 veya farklı bir Err kodu veriyor ise teknik destek ekibinden arızanın giderilmesiyle ilgili yardım istemenizi tavsiye ederiz.